

Rührwerksphilosophie

► Wie findet man das richtige Stallkamp-Rührwerk für den eigenen Anwendungsfall?

Die Entscheidung für ein Rührwerk aus dem Hause Stallkamp lohnt sich immer. Es ist jedoch wichtig, das passende Modell für den jeweiligen Anwendungsfall zu finden. Nachfolgend geben wir Ihnen einen groben Überblick. Gerne helfen wir und unsere Fachhändler Ihnen im Rahmen einer persönlichen Beratung weiter.

TMR – unser Standard-Rührwerk

Dieses Rührwerksmodell ist in nahezu allen Anlagen einsetzbar. Es findet hauptsächlich Anwendung, um Feststoffe ein- bzw. unterzurühren und Schwimm- oder Sinkschichten aufzulösen. Das TMR sollte in Fermentern immer direkt am Feststoffeintrag verbaut werden. Es wird sowohl in Biogasanlagen als auch in der Landwirtschaft eingesetzt.



TMR PRO – etwas mehr als Standard

Auch dieses Rührwerksmodell ist in vielen Anlagen einsetzbar, insbesondere dann, wenn das Standardmodell an seine Grenzen kommt. Das TMR PRO wird meistens bei Prozessen verwendet im Rahmen derer, aufgrund der Zusammensetzung des zu rührenden Substrates, Langfaserstoffe oder schwere mechanische Belastungen zu erwarten sind.

TMR EX – für den Explosionsbereich

Das Tauchmotor-Rührwerk mit ATEX 95-Zertifizierung entspricht dem Standard-TMR, jedoch in Explosionsschutzausführung. Es ist somit ideal für den Betrieb in Anmischgruben und Gärrestelagern mit EX-Bereich der Zonen 1 und 2 ausgelegt.

TMR 3i – Edelstahlvariante für aggressive Medien

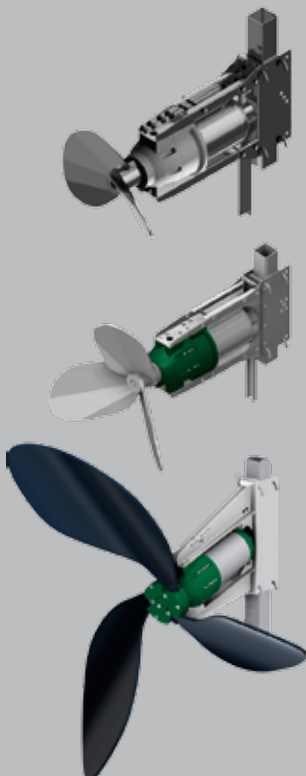
Das TMR 3i wird ebenfalls verwendet um Feststoffe ein- bzw. unterzurühren und Schwimm- oder Sinkschichten aufzulösen. Durch seine hohe Korrosionsbeständigkeit kommt dieses Modell hauptsächlich im Rahmen von Abfallvergärungsprozessen, Abwasserverarbeitung oder Biogasanlagen zum Einsatz, bei denen ein sehr aggressives Substrat vergärt wird. Das TMR 3i zeichnet sich durch eine hohe Resistenz bei relativ niedrigen pH-Werten oder auch bei Einsatz von Hydrolyse-Verfahren bei höheren Temperaturen aus.

TMR 3M – unser Mittelschnellläufer

Das TMR 3M wird gerne bei höheren TS-Gehalten eingesetzt bzw. bei trägen Substraten mit relativ hohem viskosem Verhalten. Allerdings ist es auch gut zu verwenden bei fluidem Substratverhalten. Das TMR 3M ist vor allem als Energiesparer geeignet, da dieses Rührwerk eine hohe Umwälzgeschwindigkeit an der Substratoberfläche erzielt. Der Mittelschnellläufer ist jedem Behälter einsetzbar, sollte jedoch nicht direkt unter einem Feststoffeintrag installiert werden.

GFR-3 oder GFR-2 – unsere Großflügelrührwerke

Unsere Großflügelrührwerke können nur in Behältern mit stetigem Substratpegel eingesetzt werden. Sie werden hauptsächlich in Fermentern verwendet, um das Substrat stetig in Bewegung zu halten. Die Umwälzung des Substrates erfolgt langsam, aber dafür dauerhaft. Daher werden die GFRs zur besseren Gasausbeute durch stetige Drehbewegung im Behälter eingesetzt. Dieser Rührwerkstyp sollte immer in Kombination mit anderen TMRs eingesetzt werden, da dieses Rührwerk nicht Schwimmschichten oder Feststoffe einrühren kann und soll.



Philosophy of Agitators

► How to find the right Stallkamp agitator for your application?

The decision for an agitator made by Stallkamp is always worth it. However, it is important to find the right type for the particular application. We would like to give you a general overview. Our business partners and we are glad to help you to make the right decision and identify opportunities in a personal consultation.

TMR - our standard agitator

This type of agitator can be used in different kinds of plants. The agitator is intended to mix in solids in media and dissolve scum or settling. The TMR should be installed in fermenters always right on the solid entry. It is used in biogas plants as well as for agricultural applications.



TMR PRO - more than standard

This type of agitator can also be used in many systems, especially when the performance of standard TMR does not fit. The TMR PRO is often used in processes, in the context of those who are to be expected due to the composition to be agitated substrate, long fibers or heavy mechanical loads.

TMR EX - for explosion zones

The submersible agitator with ATEX 95-Certification corresponds to the standard type of TMR, however as explosion protected design. Because of that special design it is well prepared for usage in mixing tanks and digester with EX-Zones 1 & 2.

TMR 3i - stainless steel version for aggressive media

The TMR 3i mixes solids in media and dissolves scum or settling. Due to its high corrosion resistance, this model is mainly used in the context of waste fermentation processes or biogas plants where a very aggressive substrate is fermented. The TMR 3i is characterized by a high resistance at relatively low pH values, or even with the use of hydrolysis process at higher temperatures.

TMR 3M - our opti-speed-agitator

The TMR 3M is often used in media with higher dry matter values or in inert substrates with relatively high viscous behavior. However, it is also useable on fluid substrate behavior. The TMR 3M is suitable mainly for energy savers because this agitator achieves a high turnover rate at the substrate surface. The opti-speed agitator can be used in any tank, but it should not be installed directly under a solid entry.

GFR-3 or GFR - our large impeller agitator

Our large impeller agitator can only be used in tanks with continuous substrate level. They are mainly used in fermenters to keep the substrate constantly in motion. The circulation of the substrate is slow, but lasting, so the GFR's are used for better gas yield through continuous rotational movement in the tank. This type of agitator should always be used in combination with other TMR's as this agitator cannot and should not stir floating layers or solids.

