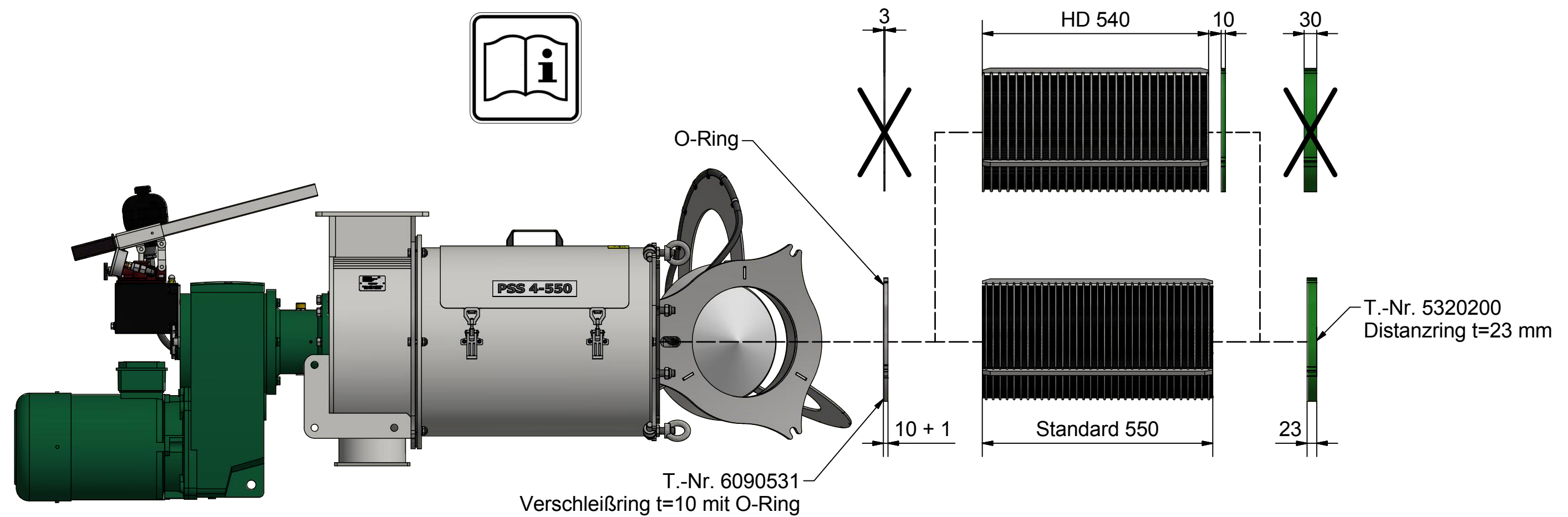


Nur für Separatoren PSS 4/5.5-500 mit hydr. Kegelkopf



Zum Austauschen des Verschleißringes beachten Sie bitte die Betriebsanleitung!

1. Distanzring (t=30), Spaltsiebkorb und Verschleißring (t=3) ausbauen.
2. Innenraum des Separators säubern.
3. Verschleißring mit O-Ring einschieben. Dabei muss der O-Ring zum Motor zeigen.
4. Spaltsiebkorb einschieben (bei HD mit Distanzring t=10).
5. Distanzring t=23 einbauen.
6. Kopf schließen, axialer Spiel des Siebes prüfen, ggf. Kopf axial verstellen (siehe Betriebsanleitung)

Alle Rechte, insbesondere das Recht der Vervielfältigung und Verbreitung sowie der Übersetzung vorbehalten. Kein Teil des Werkes darf in irgendeiner Form (durch Fotokopie, Mikrofilm oder ein anderes Verfahren) ohne schriftliche Genehmigung der Erich Stallkamp, ESTA GmbH reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet oder verbreitet werden.			
Gewicht		Maßstab	
-		Maße ohne Toleranzangaben nach ISO 2768 mK-E	
Abteilung		Werkstoff	
Teil-Nr.		6090532	
Datum		Name	
Gezeichnet 28.04.2017 H.GrosseAusti		Einbau Verschleißring hydr. Kegelkopf	
Kontrolliert 03.05.2018 H. Ansorge			
Norm			
Stallkamp			
Erich Stallkamp ESTA GmbH Postfach 1260 49408 Dinklage Tel. 04443/9666-0 Fax. -60		34-0765-013 000 1 / 1 A3	
Status	Änderungen	Datum	Name